

SG16B

Baumstumpffräse für Kompaktradlader



Hydrostatisch angetriebene Rotationsfräse zum Zerkleinern von Baumstümpfen zu Mulch, der in den Boden eingearbeitet wird.

Merkmale

Profil-Fräskopf

Schwenktaktzeit

Abgestimmte Hydraulikleistung

Einzel verstellbare, drehbare HD-Stützen

Zahnringmotor

Zähne mit Hartmetallspitzen

Vorteile

Sicht auf die Baumstumpffläche

Präzise Schwenkgeschwindigkeit und -kontrolle beim Fräsen von links nach rechts

Hohe Produktivität

Stabile Plattform beim Fräsen

Hohes Drehmoment und effiziente Leistung

Vorbildliche Servicefreundlichkeit

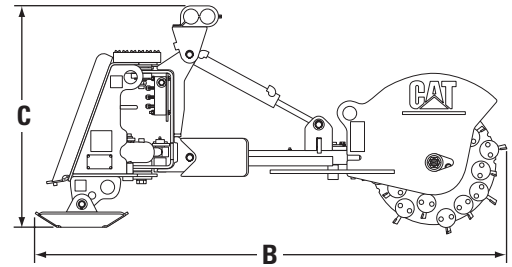
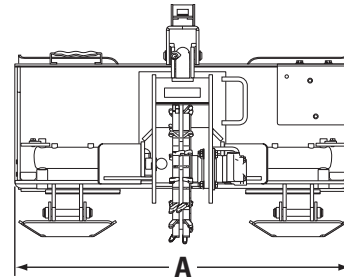
CATERPILLAR®

Baumstumpffräse SG 16B

Technische Daten

		SG16B
A Gesamtbreite	mm	1175
B Gesamtlänge	mm	1737
C Gesamthöhe	mm	730
Gewicht der Einheit	kg	379
Antrieb		
Zahnringmotor - Direktantrieb		
Erforderlicher Ölstrom	l/min	42-83
Optimaler Hydraulikdruck	bar	145-227
Effektives Schluckvolumen	cm ³	80
Antriebswellen-Drehmoment bei max. Betriebsdruck	Nm	295
Fräskopfdrehzahl bei max. Strom	1/min	993
Fräsradbreite	mm	83
Fräsraddurchmesser	mm	550
Fräsbreite (voller Schwenkbereich)	mm	1524
Fräskopf-Schwenkbereich		70°
Fräshöhe (oberirdisch)	mm	470
Fräshöhe (unterirdisch)	mm	521
Fräskopf-Verlängerung	mm	280
Befestigungsteile		Cat
Hydraulikschlauch	Cat	XT-3 ES
Schneidwerkzeuge (nach Wahl)		
1/2-Zoll-Vierkant Anschraub-Hartmetallzähne		
Anzahl von Hartmetallzähnen pro Fräsrade		32

Für 100% Wirkungsgrad berechnete theoretische Werte



Anforderungen an die Hydraulik

Ölvolumenstrom der serienmäßigen Hydraulik; kein Elektrikanschluss

Passende Cat Trägermaschinen

Baumstumpffräse	Kompaktrader
SG16B	904B, 906H, 907H, 908H